



Couple de serrage max. des vis d1 en Nm:	Ø axe	Acier	Inox
	15 à 40	4.00	3
	45	6.50	4.8
	50 et +	16.50	12.3

Trou de graissage sur bague extérieure situé du côté des vis de fixation de la bague intérieure. Dimension T: Identique pour roulements séries **SB & SA**.

Références	Roulement en acier INOX												
	Dimensions mm									Vitesse Max.	Charges kN		Poids
	d Ø axe	D	C	B	n	W	G	d1	T	t/mn si axe h7	Dyn - c	Stat - co	g
SUC 201 - 40	12	40	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	130
SUC 201	12	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	210
SUC 202 - 40	15	40	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	120
SUC 202	15	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	190
SUC 203 - 40	17	40	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	110
SUC 203	17	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	180
SUC 204	20	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	160
SUC 205	25	52	17	34.1	14.3	34	5.5	M6x0.75	3.9	3 400	11.9	8.3	190
SUC 206	30	62	19	38.1	15.9	40.5	6	M6x0.75	5	2 800	16.7	9.05	320
SUC 207	35	72	20	42.9	17.5	48	6.5	M8x1	5.7	2 400	22	12.3	480
SUC 208	40	80	21	49.2	19	53	8	M8x1	6.2	2 200	24.9	14.31	620
SUC 209	45	85	22	49.2	19	57.4	8	M8x1	6.4	1 900	28.1	16.4	690
SUC 210	50	90	24	51.6	19	61.6	10	M10x1	6.5	1 800	30.2	18.6	790
SUC 211	55	100	25	55.6	22.2	68.7	10	M10x1	7.0	1 600	30.94	20.95	1150
SUC 212	60	110	27	65.1	25.4	75.6	10	M10x1	7.6	1 500	37.34	25.79	1580

Références	Roulement en ACIER												
	Dimensions mm									Vitesse Max.	Charges kN		Poids
	d Ø axe	D	C	B	n	W	G	d1	T	t/mn si axe h7	Dyn - c	Stat - co	g
UC 202 - 40	15	40	14	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	210
UC 202 - 47	15	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	190
UC 203 - 40	17	40	14	31	12.7	39	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	195
UC 203 - 47	17	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	180
UC 204	20	47	17	31	12.7	29	4.8	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	160
UC 205	25	52	17	34.1	14.3	34	5.5	M6x0.75	3.9	3 400	13.3	7.5	190
UC 206	30	62	19	38.1	15.9	40.5	6	M6x0.75	5	2 800	18.52	10.7	320
UC 207	35	72	20	42.9	17.5	48	6.5	M8x1	5.7	2 400	24.42	1.6	480
UC 208	40	80	21	49.2	19	53	8	M8x1	6.2	2 200	27.6	16.9	620
UC 209	45	85	22	49.2	19	57.4	8	M8x1	6.4	1 900	32.4	20.23	690
UC 210	50	90	24	51.6	19	61.6	10	M10x1	6.5	1 800	33.45	22.13	790
UC 211	55	100	25	55.6	22.2	68.7	10	M10x1	7.0	1 600	41.25	27.93	1150
UC 212	60	110	27	65.1	25.4	75.6	10	M10x1	7.6	1 500	49.78	34.39	1580

Compositions et tolérances de fabrication, voir en page 39

Pour toutes les autres séries, dimensions ou matières, veuillez nous consulter.

