



Couple de serrage max. des vis d1 en Nm:	Ø axe	Acier	Inox
	12 à 45	4.00	3
	50 et +	6.50	4.8

Trou de graissage sur bague extérieure situé du coté des vis de fixation de la bague intérieure. Position du trou T identique au roulements séries SUC & UC

Références	Roulement en acier INOX												
	Dimensions mm									Vitesse Max.	Charges kN		Poids
	d Ø axe	D	C	B	n	W	G	d1	T	t/mn si axe h7	Dyn - c	Stat - co	g
SSB 201 - 40	12	40	12	22	6	24.3	4.5	M5x0.8	3.7	4 000	7.82	3.58	100
SSB 201 - 47	12	47	14	25	7	25	4.5	M5x0.8	3.7	4000	7.82	3.58	97
SSB 202 - 40	15	40	12	22	6	24.3	4.5	M5x0.8	3.7	4 000	7.82	3.58	90
SSB 202 - 47	15	47	14	25	7	25	4.5	M5x0.8	3.7	4 000	7.82	3.58	90
SSB 203 - 40	17	40	12	22	6	24.3	4.5	M5x0.8	3.7	4 000	7.82	3.58	80
SSB 203 - 47	17	47	14	25	7	25	4.5	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	140
SSB 204	20	47	14	25	7	28.3	4.5	M6x0.75	3.7	4 000	10.9	5.3	150
SSB 205	25	52	15	27	7.5	34	5.5	M6x0.75	3.9	3 400	11.9	8.3	180
SSB 206	30	62	16	30	8	40.3	5.5	M6x0.75	5	2 800	16.7	9.05	270
SSB 207	35	72	17	32	8.5	46.9	6.5	M8x1	5.7	2 400	22	12.3	420
SSB 208	40	80	18	34	9	52.4	7	M8x1	6.2	2 200	24.9	14.31	600
SSB 209	45	85	19	41.2	9.5	57.4	8.2	M8x1	6.4	1 900	28.1	16.4	730
SSB 210	50	90	20	43.5	10	61.8	9.2	M10x1	6.5	1 800	30.2	18.6	830
SSB 211	55	100	21	45.3	10.5	68.4	9.8	M10x1	7	1.600	28.6	22.5	1150

Références	Roulement en ACIER												
	Dimensions mm									Vitesse Max.	Charges kN		Poids
	d Ø axe	D	C	B	n	W	G	d1	T	t/mn si axe h7	Dyn - c	Stat - co	g
SB 204	20	47	14	25	7	28.3	4.5	M6x0.75	3.7	4 000	12.2	6.3	150
SB 205	25	52	15	27	7.5	34	5.5	M6x0.75	3.9	3 400	13.3	7.5	180
SB 206	30	62	16	30	8	40.3	5.5	M6x0.75	5	2 800	18.5	10.8	270
SB 207	35	72	17	32	8.5	46.9	6.5	M8x1	5.7	2 400	24.5	14.6	420
SB 208	40	80	18	34	9	52.4	7	M8x1	6.2	2 200	27.7	17	600
SB 209	45	85	19	41.2	9.5	57.4	8.2	M8x1	6.4	1 900	31.1	24.5	730
SB 210	50	90	20	43.5	10	61.8	9.2	M10x1	6.5	1 800	35.3	28.2	830
SB 211	55	100	21	45.3	10.5	68.4	9.8	M10x1	7	1.600	38.1	30.0	1150
SB 212	60	110	24	53.7	14.9	76	9.8	M10x1	7.6	1.500	41.5	32730	1350

Compositions et tolérances de fabrication, voir en page 39

Pour toutes les autres séries, dimensions ou matières, veuillez nous consulter.

